

耐用型瑞斌橡胶磨头 CM

Durable Rabin

Daiwa Rabin 的代名词 · CM 类型再次进化！

NEW

— 易切割, 易研磨, 高效持久 —

耐久性^{*}是传统 CM 型的 **1.4 倍至 1.8 倍**

研削比^{*}是传统 CM 型的 **1.4 倍至 2.8 倍**

※研削比：磨石有效削减材料的能力 ※耐久性和研削比是根据敝社试验的结果, 其结果以比率显示

■ 耐用型瑞斌橡胶磨头 CM 产品系列

本系列从 WA60 到 WA320 粒度种类多样, 可广泛用于各种磨削加工工艺。
(六种磨头直径 $\phi 4$, $\phi 5$, $\phi 6$, $\phi 8$, $\phi 10$, $\phi 13$)

产品规格 (mm)		研磨颗粒材质 · 粒度	最高转速 (rpm)
磨头直径 - 磨头长度 - 柄径	柄长		
4-13-3	(L=30)	WA60, WA80, WA120	30,000
5-15-3			
6-17-3			
8-20-3			
10-20-3			
13-20-3			
		WA180, WA220, WA320	20,000

※特殊长柄要求可以定制。请咨询本公司业务人员。

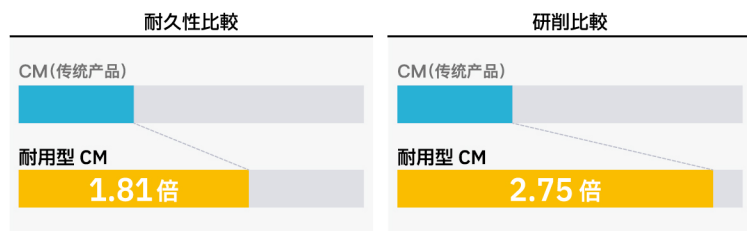


50 年来的产品技术大改进！ 易切割, 易研磨, 高效持久 “Daiwa Rabin 的新标准” 耐用型瑞斌橡胶磨头 CM

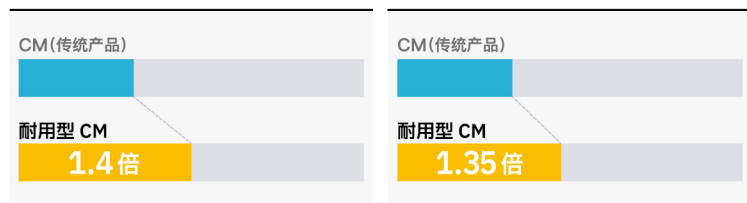
- ✓ 新产品维持一贯传统 CM 型的两项优点‘良好的切割性’和‘柔软的触感’的基础上, 大幅提高其耐久性。
- ✓ 在研磨能力方面, 比传统产品更加提升, 也更能缩短其作业时间。

■ 传统产品与耐用型 CM 的比较

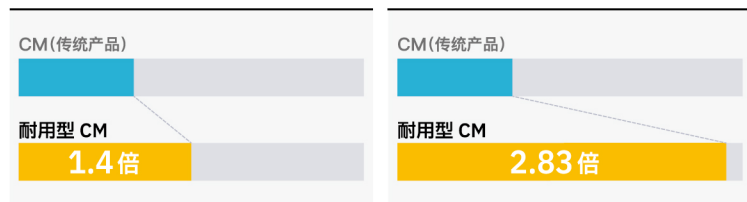
A7075 (铝合金)



不锈钢 304 型



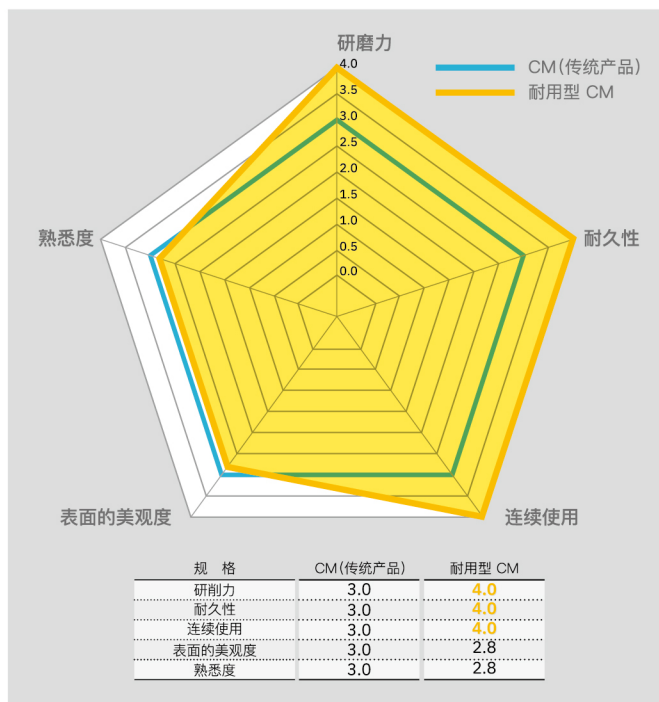
S50C 碳素钢



适合材质

从一般钢材到铝、不锈钢、镍合金、钛等的难加工材料, 不拘泥于材料的选择。

■ 耐用型 CM 的性能比较



■ 关于安全且正确使用橡胶磨头的注意事项

橡胶弹性与一般的弹性大不相同, 其特征在于它会根据负荷而变形并且变形量极大。以一般的磨头或切削工具那样使用的话, 则会非常危险。

- 请严格遵守最高使用限度的回转数。• 请正确安装到研磨机或其他设备上。• 开始工作前, 请确认磨石的外观是否有细纹、裂开或破损等问题, 然后在安全方向上低速旋转, 确认是否有摇晃等其他异常。• 由于橡胶具有弹性, 请不要急速的增加其负荷量。• 粉尘可能会导致火花的情况发生。请使用屏蔽板和粉尘防止装置等保护措施, 并确保有充足的换气。• 在作业过程中, 请使用防尘口罩、防护眼镜、防护手套和安全鞋等防护用品。
- 关于产品的保存, 请注意避免阳光直射、紫外线、放射线、臭氧、高温多湿的环境。在通风性良好的室内阴暗处进行保存。
- 在将本产品转交给作业人员时, 请告知他们最高使用限度的回转数, 以及转交本产品的安全使用手册, 确保他们是在理解的基础上使用的。

※ 本纸记载的商品图片的颜色, 可能多少与实物有些不一样。此外, 商品的设计, 型号, 外观等, 敝社保有最终修改权力, 请您谅解。

如需试用品, 欢迎通过以下联系方式与我们联系。

大和瑞斌橡胶砂轮株式会社

Daiwa Rabin Co., Ltd.

TEL. +81-48-936-8684

〒340-0003 埼玉县草加市稻荷 2-1-8

☎ +81-48-936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン 検索