

耐久性ラビン CM

Durable Rabin

ダイワラビンの代名詞・CMタイプが更に進化!

NEW

一切れて、磨けて、もちがいい

耐久性^{*}は従来のCMタイプの**1.4倍～1.8倍**

研削比^{*}は従来のCMタイプの**1.4倍～2.8倍**

※研削比：砥石が効率的に材料を削る能力 ※耐久性、研削比とも、当社での試験結果を比率で表したもの

■ 耐久性ラビン CM ラインナップ

WA60～WA320までのラインナップで、幅広い作業にお使い頂けます。
(砥石径 Φ4, Φ5, Φ6, Φ8, Φ10, Φ13 の6サイズ)

サイズ(mm)		砥材・粒度	使用限度回転数(rpm)
外径・長さ・軸径	軸長		
4-13-3	(L=30)	WA60,WA80,WA120	30,000
5-15-3			
6-17-3			
8-20-3			
10-20-3			
13-20-3			
		WA180,WA220,WA320	20,000

※ロングシャンクも製作可能です。お気軽にお問い合わせください。



50年ぶりのアップデート！“切れて、磨けて、もちがいい” ダイワラビンの新スタンダード“耐久性ラビンCM”

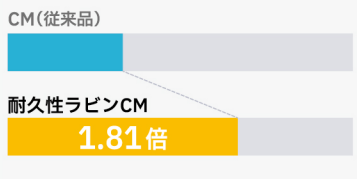
✓ 従来のCMタイプの良さである“切れの良さ”と、“当たりの柔らかさ”を損なう事なく、
耐久性を向上させた新商品です。

✓ 研削力についても、従来品に比べ、アップしており、作業時間の短縮が期待できます。

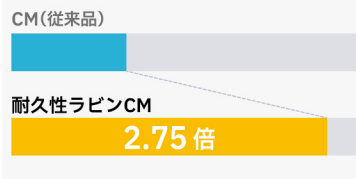
■ 従来の製品と耐久性ラビンCMの比較

A7075(アルミ合金)

耐久性比較

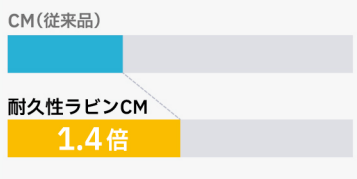


研削比較

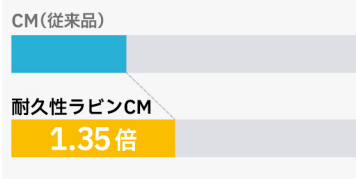


SUS304(ステンレス)

耐久性比較

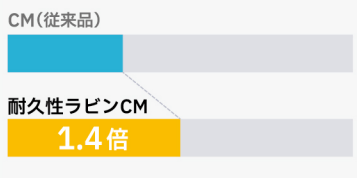


研削比較

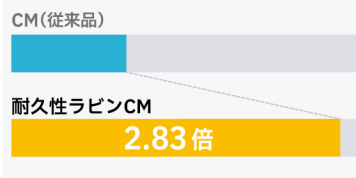


S50C(炭素鋼)

耐久性比較



研削比較



適合材質

一般鋼材から、アルミ・ステンレス・ニッケル合金、チタニウム等の難削材まで、
素材を選びません。

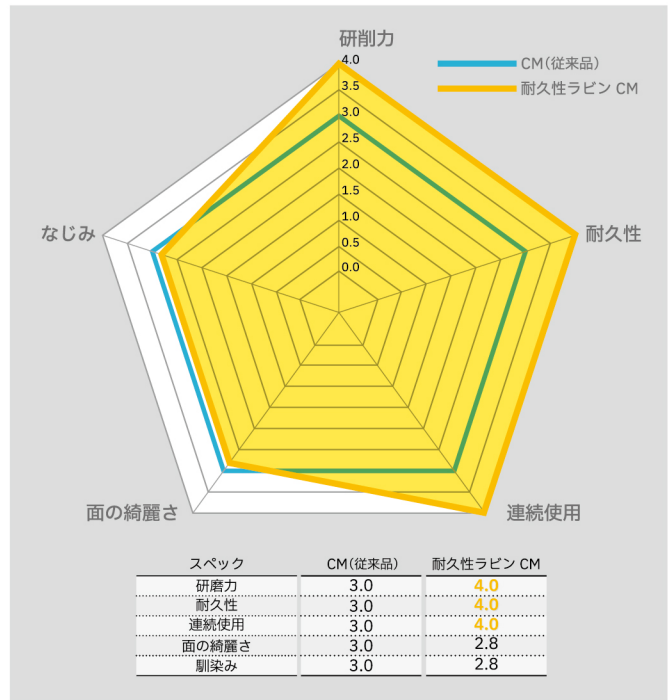
■ ゴム砥石を安全に正しく使用するための注意事項

ゴム弾性は一般的な弾性とは大きく異なり、負荷に応じて変形し変形量が大きいのが特徴です。一般的な砥石や切削工具と同じように扱うと大変に危険です。

●使用限度回転数を厳守して下さい。●グラインダその他の機器へ正しく取り付けを行ってください。●作業前に砥石のヒビ、割れ、欠け等外観を確認頂き、安全な方向で低速で回転させ、プレその他異常がないことを確認して下さい。●ゴム弾性がありますので、急激な負荷をかけないで下さい。●粉塵に火花が発生する場合があります。遮蔽版や粉塵防止装置の設置等、十分な換気を行ってください。●作業中は、防塵マスク、保護メガネ保護手袋、安全靴等保護具を着用して下さい。●製品の保管は、直射日光、紫外線、放射線、オゾン、高温多湿を避け、通気性のある室内冷暗所で保管して下さい。●小分けにする際は、使用限度回数の明示と製品に同封の安全手引きを作業員にお渡し頂き、ご理解頂いてからご使用ください。

※掲載製品の色合いは、実物とは多少異なる場合があります。また商品のデザイン、仕様、外観等、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

■ 耐久性ラビンCMの性能比較



サンプルのご要望は、下記の連絡先までお気軽にお問合せください。

ダイワラビン株式会社

Daiwa Rabin Co.,Ltd.

TEL.(048)936-8684

〒340-0003 埼玉県草加市稲荷 2-1-8

☎(048)936-8655

✉ sales_1@daiwa-rabin.co.jp

https://www.daiwa-rabin.co.jp



ダイワラビン

検索